

**BACHELOR OF ARTS (CBCS - 2016 COURSE)**

**T.Y.B.A. Sem-VI :SUMMER- 2022**

**SUBJECT : ECONOMICS (S7)-II**

Day : Thursday  
Date : 14-07-2022

**S-14727-2022**

Time : 11:00 AM-02:00 PM  
Max. Marks : 60

---

**N.B.:**

- 1) All questions are **COMPULSORY**.
  - 2) Figures to the right indicate **FULL** marks.
- 

**Q.1** What are the effects of monetary policy on business environment? **(12)**

**OR**

What are the functions of International Monetary Fund?

**Q.2** Attempt any **TWO** of the following: **(12)**

- a) State the nature of planning in India.
- b) Write a note on FEMA.
- c) Explain the industrial policy of privatization.

**Q.3** Attempt any **TWO** of the following: **(12)**

- a) Explain the international economic environment.
- b) Write the recent Export-Import policy of India.
- c) What are the effects of planning on business environment?

**Q.4** Attempt any **THREE** of the following: **(12)**

- a) What are the achievements of planning in India?
- b) Write a note on GATT.
- c) Explain the India's foreign investment policy.
- d) Take the review of any two five year plans.

**Q.5** Write short notes on any **THREE** of the following: **(12)**

- a) NITI Aayoga
- b) India's policy regarding foreign aid
- c) Fiscal policy
- d) Globalization

\* \* \* \*

मराठी रूपांतर

सूचना:

- १) सर्व प्रश्न सोडविणे आवश्यक आहे.
- २) उजवीकडील अंक गुणांचा निर्देश करतात.

प्र.१ व्यवसायिक पर्यावरणावरील मौद्रिक धोरणाचे परिणाम कोणते? (१२)

किंवा

आंतरराष्ट्रीय नाणे निधीचे कार्ये कोणती?

प्र.२ खालीलपैकी कोणत्याही दोन प्रश्नांची उत्तरे लिहा. (१२)

- अ) भारतातील नियोजनाचे स्वरूप सांगा.
- ब) फेमा यावर टीपा लिहा.
- क) खाजगीकरणेचे औद्योगिक धोरण स्पष्ट करा.

प्र.३ खालीलपैकी कोणत्याही दोन प्रश्नांची उत्तरे लिहा. (१२)

- अ) आंतरराष्ट्रीय आर्थिक पर्यावरण स्पष्ट करा.
- ब) अलिकडील भारताचे निर्यात-आयात धोरण लिहा.
- क) व्यवसायिक पर्यावरणावरील नियोजनाचे परिणाम कोणते?

प्र.४ खालीलपैकी कोणत्याही तीन प्रश्नांची उत्तरे लिहा. (१२)

- अ) भारतातील नियोजनाचे यश कोणते?
- ब) गॅट यावर टीपा लिहा.
- क) भारताचे विदेशी गुंतवणूक धोरण स्पष्ट करा.
- ड) कोणत्याही दोन पंचवार्षिक योजनांचा आढावा द्या.

प्र.५ खालीलपैकी कोणत्याही तीनवर टीपा लिहा. (१२)

- अ) निती आयोग
- ब) विदेशी मदतीसंबंधी भारताचे धोरण
- क) राजकोषीय धोरण
- ड) जागतिकीकरण

\* \* \* \*