

BACHELOR OF PHYSICAL EDUCATION & SPORTS (B.P.E.S.)
B.P.E.S.Sem -I : WINTER :- 2021
SUBJECT: FUNDAMENTAL OF PHYSICAL EDUCATION

Day : Wednesday
Date 16-02-2022

W 20867-2021

Time : 10:00 AM-01:00 PM
Max. Marks: 60

N.B.

- 1) All questions are **COMPUSLRORY**.
 - 2) Figures to the **RIGHT** indicate **FULL** marks.
-

Q.1 Explain the concept of Movement Education. **(12)**

OR

‘Life time physical education for fitness’. Comment.

Q.2 Write History of physical education in India. **(12)**

OR

Explain the concept of physical fitness.

Q.3 Explain Modern Olympics. **(12)**

OR

Explain Ancient Olympics.

Q.4 Explain Leadership in Recreation. **(12)**

OR

Explain concept of Recreation.

Q.5 Write short notes (**ANY THREE**) **(12)**

- a) Scope of physical education
- b) Objectives of Primary school physical education programme
- c) Asian Games
- d) Urban Recreation

* * * * *

मराठी रूपांतर

सूचना:

- १) सर्व प्रश्न सोडविणे आवश्यक आहे.
- २) उजवीकडील अंक गुणांचा निर्देश करतात.

प्र.१ हालचाल शिक्षणाची संकल्पना स्पष्ट करा. (१२)

किंवा

'शारीरिक सुदृढतेसाठी आयुष्य भराचे शारीरिक शिक्षण' - मत लिहा.

प्र.२ भारतातील शारीरिक शिक्षणाचा इतिहास लिहा. (१२)

किंवा

शारीरिक सुदृढतेची संकल्पना स्पष्ट करा.

प्र.३ आधुनिक ऑलंपिक स्पष्ट करा. (१२)

किंवा

प्राचीन ऑलंपिक स्पष्ट करा.

प्र.४ मनोरंजनातील नेतृत्व स्पष्ट करा. (१२)

किंवा

मनोरंजनाची संकल्पना स्पष्ट करा.

प्र.५ टीपा लिहा. (कोणत्याही तीन) (१२)

- अ) शारीरिक शिक्षणाची व्याप्ती
- ब) प्राथमिक शाळेतील शारीरिक शिक्षणाची उद्दिष्टे
- क) आशियाई स्पर्धा
- ड) शहरी मनोरंजन

* * * *