

S.Y.B.COM. SEM – III (2014 COURSE) : SUMMER - 2018
SUBJECT : PRINCIPLES OF BUSINESS MANAGEMENT - I

Day : **Tuesday**
Date : **17/04/2018**

S-2018-0307

Time : **12.00 NOON TO 02.00 PM**
Max. Marks : 40

N.B.:

- 1) All questions are **COMPULSORY**.
 - 2) Figures to the right indicate **FULL** marks.
-

Q.1 Define 'Management'. Explain the principles of management. **[10]**

OR

- a) Explain the concept of scientific management. **[05]**
- b) Explain the significance of management. **[05]**

Q.2 What do you mean by 'Planning'? Explain the different types of planning. **[10]**

OR

- a) State the advantages of Planning. **[05]**
- b) Explain the importance of organization. **[05]**

Q.3 What is 'Delegation of Authority'? State the advantages of Delegation of Authority. **[10]**

OR

- a) What are the different types of decisions? **[05]**
- b) Explain the process of organization. **[05]**

Q.4 Write short notes on **ANY TWO** of the following: **[10]**

- a) Functional areas of management
- b) Techniques of decision making
- c) Contribution of Peter Drucker
- d) Management as Profession

* * * *

मराठी - रूपांतर

सूचना:

- १) सर्व प्रश्न आवश्यक आहेत.
- २) उजवीकडील अंक पूर्ण गुण दर्शवितात.

प्र. १ 'व्यवस्थापना' ची व्याख्या द्या. व्यवस्थापनाची तत्वे स्पष्ट करा. (१०)

किंवा

- अ) शास्त्रीय व्यवस्थापनाची संकल्पना स्पष्ट करा. (०५)
- ब) व्यवस्थापनाचे महत्त्व स्पष्ट करा. (०५)

प्र. २ 'नियोजन' म्हणजे काय? नियोजनाचे विविध प्रकार स्पष्ट करा. (१०)

किंवा

- अ) नियोजनाचे फायदे सांगा. (०५)
- ब) संघटनेचे महत्त्व स्पष्ट करा. (०५)

प्र. ३ 'अधिकार प्रदान' म्हणजे काय? अधिकार प्रदानाचे फायदे सांगा. (१०)

किंवा

- अ) निर्णयांचे विविध प्रकार कोणते ? (०५)
- ब) संघटनेची प्रक्रिया स्पष्ट करा. (०५)

प्र. ४ खालीलपैकी कोणत्याही दोन वर टीपा लिहा. (१०)

- अ) व्यवस्थापनाची कार्यात्मक क्षेत्रे
- ब) निर्णय प्रक्रियेतील तंत्रे
- क) पीटर ड्रुकर यांचे योगदान
- ड) व्यवस्थापन एक पेशा

* * * * *