

S.Y.B.COM. SEM – III (2014 Course) : SUMMER - 2019

SUBJECT: PRINCIPLES OF BUSINESS MANAGEMENT-I

Day: Saturday
Date: 13/04/2019

S-2019-0401

Time: 12.00 NOON TO 02.00 PM
Max. Marks: 40

N.B:

- 1) All questions are **COMPULSORY**.
 - 2) Figures to the **RIGHT** indicate full marks.
-

Q.1 What is 'Management'? Explain the nature of management. **(10)**

OR

- a) State the features of management.
- b) Explain the concept of scientific management.

Q.2 Explain in brief Henry Fayol's principles of management. **(10)**

OR

- a) What is 'Planning'? State the advantages of planning.
- b) State the importance of forecasting in management.

Q.3 What is 'Decision Making'? Explain the types of decision making. **(10)**

OR

- a) State the techniques of decision making.
- b) Explain the characteristics of delegation of authority.

Q.4 Write short notes on **ANY TWO** of the following: **(10)**

- a) Indian management thought
- b) Types of planning
- c) Responsibilities of management
- d) Limitations of forecasting

* * * *

सूचना:

- १) सर्व प्रश्न आवश्यक आहेत.
- २) उजवीकडील अंक गुणांचा निर्देश करतात.

प्र.१ 'व्यवस्थापन' म्हणजे काय? व्यवस्थापनाचे स्वरूप स्पष्ट करा. (१०)

किंवा

- अ) व्यवस्थापनाची वैशिष्ट्ये सांगा.
- ब) शास्त्रीय व्यवस्थापन ही संकल्पना स्पष्ट करा.

प्र.२ हेनी फेरॉल यांची व्यवस्थापनाची तत्त्वे थोडक्यात स्पष्ट करा. (१०)

किंवा

- अ) 'नियोजन' म्हणजे काय? नियोजनाचे फायदे सांगा.
- ब) व्यवस्थापनात पूर्वानुमानाचे असणारे महत्त्व सांगा.

प्र.३ 'निर्णय प्रक्रिया' म्हणजे काय? निर्णय प्रक्रियाचे प्रकार स्पष्ट करा. (१०)

किंवा

- अ) निर्णय प्रक्रियेची तंत्रे सांगा.
- ब) अधिकार प्रदानाची वैशिष्ट्ये स्पष्ट करा.

प्र.४ खालीलपैकी कोणत्याही दोनवर टीपा लिहा. (१०)

- अ) भारतीय व्यवस्थापनविषयक विचार
- ब) नियोजनाचे प्रकार
- क) व्यवस्थापनाची जबाबदारी
- ड) पूर्वानुमानाच्या मर्यादा

* * *