

B.A. (Physical Education) Sem – III (CBCS - 2015 Course) : SUMMER - 2019
SUBJECT: HEALTH EDUCATION

Day: Wednesday
Date: 06/03/2019

Time: 10.00 AM TO 01.00 PM
Max. Marks: 60

S-2019-0695

N.B:

- 1) All questions are **COMPULSORY.**
 - 2) Figures to the right indicate **FULL** marks.
-

Q.1 Write the meaning of Health and dimensions of Health. **(12)**

OR

Explain the Importance of Health for individual, family, community and nation.

Q.2 Write the factors influencing health. **(12)**

OR

Explain personal Hygiene, environmental Hygiene.

Q.3 Explain the communicable and non-communicable disease. **(12)**

OR

Write the causes and prevention of diabetes.

Q.4 Discuss the effect of Alcohol, drugs and use of tobacco. **(12)**

OR

Explain the steps of planning of Health Education programme.

Q.5 Write short notes on **ANY THREE** of the following: **(12)**

- a) Food Hygiene
- b) Nutrition
- c) Health system in India- National level
- d) Balance diet

* * * *

मराठी रूपांतर

सूचना:

- १) सर्व प्रश्न आवश्यक आहेत.
 - २) उजवीकडील अंक प्रश्नांचे पूर्ण गुण दर्शवितात.
-

प्र.१ आरोग्याचा अर्थ लिहून आरोग्य क्षेत्राविषयी लिहा. (१२)

किंवा

राष्ट्र, समाज, कुटुंब व व्यक्तिसाठी आरोग्याविषयी महत्व वर्णन करा.

प्र.२ आरोग्यावर परिणाम करणाऱ्या घटकांविषयी लिहा. (१२)

किंवा

वैयक्तिक स्वच्छता व वातावरणीय स्वच्छतेचे वर्णन करा.

प्र.३ संसर्गजन्य व असंसर्गजन्य रोगाचे वर्णन करा. (१२)

किंवा

मधुमेहाची कारणे व दक्षतेविषयी लिहा.

प्र.४ तंबाखुचा वापर, मादक पेय व अल्कोहोलच्या परिणामाची चर्चा करा. (१२)

किंवा

आरोग्य शिक्षणाच्या कार्यक्रमाचे नियोजन करणाऱ्या पायऱ्यांचे वर्णन करा.

प्र.५ टिपा लिहा. (१२)

- अ) अळ्ळाची स्वच्छता
- ब) पोषक अळ्ळ
- क) राष्ट्रीय पातळीवर आरोग्याची यंत्रणा
- ड) समतोल आहार

* * *
